Fogo FH8220TWE

karta produktu

www.klimasklep.pl
kontakt@klimasklep.pl
(91) 432-43-42



Agregat prądotwórczy

FH 8220 TWE

Nr art. 28174

Charakterystyka

- Zakres prądu spawania od 40 do 220 A
- Cykl spawania prądem 130 A - 100 %
- Cykl spawania prądem 170 A - 60 %
- Cykl spawania prądem 220 A - 35 %
- Regulacja napięcia +5 -8 %
- Niski poziom zakłóceń THD < 5 %
- Klasa izolacji prądnicy H
- Stopień ochrony prądnicy IP 23
- Czas pracy na zbiorniku (moc 75 %) 16,7 h
- Obniżony poziom hałasu Lwa z 97 do 96 dB(A)
- Profil ramy 38 mm

Parametry techniczne

Częstotliwość	**50 Hz**
Napięcie	**400 / 230 V**
Moc 3~ maks. / znam.	**7,2 kVA / 6,5 kVA (cos φ 0,8)**
Prąd znamionowy 3~	**9,4 A**
Moc 1~ maks. / znam.	**3,9 kW / 3,5 kW**
Prąd znamionowy 1~	**15,2 A**
Silnik	Honda
Model	GX 390
Pojemność	389 cm^3
Chłodzenie	Powietrze
Cylindry	1
Takt	4
Miska oleju	1,1 L
Rozruch	Manualny + rozrusznik
Paliwo	Benzyna
Zbiornik	45 L
Spalanie (moc 75 %)	2,7 L / h
Hałas Lwa	96 dB(A)
Waga	115 kg
Długość	790 mm
Szerokość	580 mm
Wysokość	650 mm

Wyposażenie standardowe

- Gniazda przewodów spawalniczych
- Gniazdo 400 V 16 A
- Gniazdo 230 V 16 A
- Zabezpieczenie przeciążeniowe
- Czujnik poziomu oleju
- Tłumik z przyłączem węża do spalin
- Akumulator

Wyposażenie opcjonalne i serwisowe

Przewody spawalnicze 3 mb - 35 mm^2	Nr art. 14110
Przewody spawalnicze 10 mb - 35 mm^2	Nr art. 14113
Wąż do spalin	Nr art. 15876
Licznik czasu pracy	Nr art. 23300
Zestaw transportowy	Nr art. 28784
Pakiet serwisowy (filtr powietrza, świeca zapłonowa, olej silnikowy)	Nr art. 23294

Normy i Dyrektywy

- **2000/14/WE**
  Dyrektywa Emisji Hałasu wraz ze zmianą 2005/88/WE
- **2006/42/WE**
  Dyrektywa Maszynowa
- **2014/35/WE**
  Dyrektywa Niskiego Napięcia
- **2014/30/WE**
  Dyrektywa Kompatybilności Elektromagnetycznej



www.klimasklep.pl
kontakt@klimasklep.pl
(91) 432-43-42