Hitexa HIT18-KG10B

karta produktu

www.klimasklep.pl
kontakt@klimasklep.pl
(91) 432-43-42

KARTA KATALOGOWA KLIMATYZATOR EWAPORACYJNY HITEXA

SERIA EARL

Górny wylot powietrza



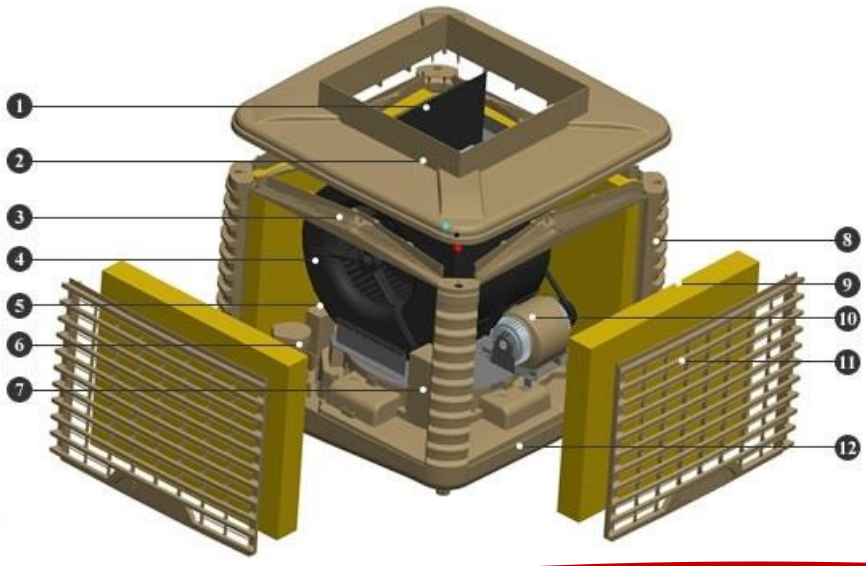


CHARAKTERYSTYKA:

- ✓ Urządzenie jednofazowe posiada 10 stopni prędkości nadmuchu.
- ✓ Równa praca silnika oraz niski poziom hałasu sprzyjają w zastosowaniu komercyjnym.
- ✓ Trwała konstrukcja i estetyczny wygląd.
- ✓ Specjalna konstrukcja elektrycznego zaworu spustu wody umożliwia łatwe opróżnienie zbiornika.
- ✓ Optymalnie zaprojektowany zraszacz paneli umożliwia maksymalne zwilżenie celulozowych paneli chłodzących.
- ✓ Klimatyzator posiada przepustnicę, aby zapobiec swobodnemu przedostawaniu się powietrza do pomieszczeń.
- ✓ Możliwość zamontowania zewnętrznej siatki filtrującej, którą można łatwo zdjąć i wyczyścić.
- ✓ Zastosowanie intuicyjnego sterownika LCD ułatwia obsługę.
- ✓ Obudowa wykonana z wysokiej wytrzymałości polimerów odpornych na czynniki atmosferyczne, oraz promieniowanie UV, posiada właściwości antykorozyjne, jest odporna na odkształcenia.
- ✓ Obudowa silnika zbudowana z wysokiej jakości aluminium, dobrze rozpraszająca ciepło, wysokiej klasy ochrony, wodoodporna.
- ✓ Zastosowane wysoce wydajne panele celulozowe o dużej powierzchni odparowywania, mają bardzo dobrą wydajność chłodzenia i są łatwe do czyszczenia.

BUDOWA:

1. Przepustnica powietrza
2. Pokrywa górna
3. Zraszacz paneli celulozowych
4. Wentylator odśrodkowy
5. Elektroniczny zawór spustowy
6. Pompa wody
7. Sterownik
8. Słupek wspierający
9. Celulozowy panel chłodzący
10. Silnik wentylatora
11. Obudowa boczna
12. Zbiornik wody



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Specyfikacja / model	HIT18 KG10B
Nominalny wydatek powietrza (m^3/h)	18000
Spręż (Pa)	163
Pobór mocy (kW)	1.5
Zasilanie (V/Hz)	220/50
Pobór prądu (A)	11
Odczuwalna moc chłodnicza (30°C/ 40%RH)	33,23 kW
Odczuwalna moc chłodnicza (30°C/ 60%RH)	20,70 kW
Orientacyjna powierzchnia chłodzenia	150 – 300 m2
Typ wentylatora	Odśrodkowy
Wymiary nadmuchu (dł x szer)(mm)	650 X 650
Prędkość wentylatora	1-fazowy, 10 prędkości
Głośność (dBA)	≤70
Wymiary urządzenia (gł x szer x wys)(mm)	1150 X 1150 X 982
Rozmiar panelu celulozowego (szer x wys x gr)(mm)	1 x 620 X 830 X 75 + 3 x 620 X830 X 100
Waga netto (±3kg)	87
Waga operacyjna (kg)	117
Funkcja inteligentnego oczyszczania	√
Zabezpieczenie przed pracą bez wody	√
Sterownik	LCD 
Siatki filtrujące zewnętrzne	Opcjonalnie
Zawór dopływu wody	Mechaniczny pływakowy
Automatyczne osuszanie	√
Chłodzenie wstępne	√
Sterownik grupowy (HUB)	Opcjonalnie
Przepustnica	√
Czujnik temperatury i wilgotności powietrza	Opcjonalnie
Pojemność zbiornika (L)	30
Zużycie wody	15-25 L/h



www.klimasklep.pl
kontakt@klimasklep.pl
(91) 432-43-42